

**DUREE DE LA FORMATION**  
**3 MOIS**

**FORMACODE :**  
**23054**

**FINANCEUR :**  
**CONSEIL REGIONAL**



### >>> OBJECTIFS DE LA FORMATION

Obtenir les prérequis techniques permettant l'accès à la qualification des filières chaudronnerie, tuyautage, soudage et de l'usinage.

Public concerné	Prérequis	Modalités et délais d'accès
Demandeurs d'emploi	Savoir de base	Test de positionnement + analyse du dossier de candidature 15 jours avant l'entrée en formation

### >>> MODALITÉS PRATIQUES

- *Durée de la formation* : 280 heures de formation + 140 heures de stage pratique en entreprise
- *Lieu* : AREP EPID-VAUBAN Dunkerque
- *Effectif* : 12 participants par session
- *Tarifs* : 3150.00 € par stagiaire
- *Date de la formation* : 09/10/2023 au 22/12/2023

### >>> MOYENS PÉDAGOGIQUE

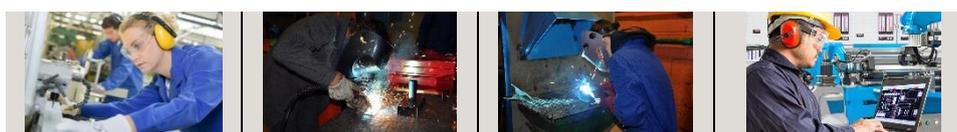
Notre pédagogie repose sur une pédagogie individualisée qui tient compte des connaissances et de l'expérience professionnelle de chaque candidat(e). Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation. Nous disposons de lieux spécifiques dédiés aux enseignements professionnels permettant à chaque candidat(e) d'évoluer en fonction de son rythme de travail. Ateliers d'usinage, de chaudronnerie, de tuyauterie et de soudure industrielle. Salles équipées audio, vidéo, tableau blanc. Les stagiaires disposeront des fournitures et consommables nécessaires au bon déroulement de la formation et seront équipés des EPI.

### >>> MODULE D'ACCUEIL

- Présentation - Objectifs de la formation - Horaires du centre de formation - Programme et contenu - Règlement intérieur
- Modalités d'entrée en formation, de restauration, de stationnement
- Visite du centre de formation

### >>> ACCESSIBILITÉ

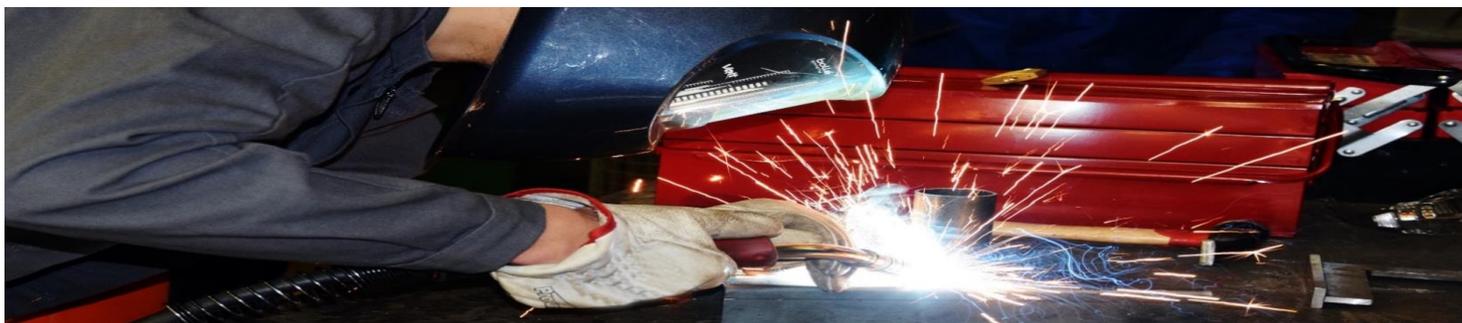
- Conditions d'accueil et d'accès des publics en situation de handicap : locaux, adaptation des moyens de la prestation
- Locaux : Réglementation ERP – Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite.
- *Référente handicap du centre* : Nathalie WIECH [n.weich@epid-vauban.fr](mailto:n.weich@epid-vauban.fr)



**DUREE DE LA FORMATION :**  
**3 MOIS**

**FORMACODE ;**  
**23054**

**FINANCEUR :**  
**CONSEIL REGIONAL**



## >>> MODULES DE FORMATION

Modules			
Module 1. Chaudronnerie	Module 2. Soudure	Module 3 : Tuyauterie	Module 4 : Usinage
<p><b>Formation théorique :</b> Notions de dimensions en mm Traces de base, Tracés d'angles remarquables, Notions de développement de pièces pilées et/ou cintrées</p> <p><b>Formation pratique :</b> Débit : cisaille guillotine, Pli avec presse plieuse, Cintrage avec cintreuse type planeur, Assemblage soudure électrode enrobée, Réalisation d'une petite pièce avec un pli, un cintrage et un assemblage par soudure</p>	<p><b>Formation théorique :</b> Principe de procédé, Générateurs de soudage, Différents éléments de réglage et leurs influences, Régime d'arc, Méthodes de soudage, Préparation des bords avant soudage, Défauts des soudures</p> <p><b>Formation pratique :</b> Matériau : acier Épaisseurs : 1 à 4 mm, Produits : tôles et profilés, Position et types de joints, Réalisation de pièces simples</p>	<p><b>Formation théorique :</b> Désignation des aciers, des tubes et brides, Le découpage, Dessin isométrique, Représentation de lignes, Nomenclature tubes, brides, coudes, tés, Représentation isométrique Traçage, Piquage en sabot ou coude sur tube, Exécution des pochoirs, Reproduction sur tubes,</p> <p><b>Formation pratique :</b> Réalisation d'ensembles de tuyauteries, Cintrage à froid à la cintreuse</p>	<p>Théorie sur les techniques d'usinage, décoder et analyser un dessin de définition, Support et entraînement des pièces, Choix et positions des outils de coupe, Utilisation des abaques de tournage/fraisage, Travaux de tournage Le fraisage, Outils employés sur fraiseuse, Conditions de coupe des fraises, Méthodes de fixation des pièces, Fraisage de face Facteurs influents sur la valeur des vitesses et avances de coupe. Fraisage de profil</p>

**BILAN FINAL :** Rendre compte de l'évolution des stagiaires et des résultats de tests Transmission des CV à des partenaires et aux services employeurs de France Travail - Bilan global de la formation

## >>> RÉSULTAT DE L'ACTION ATTENDU / MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Attestation de formation ainsi que le livret de compétences seront remis aux stagiaires en fin de formation

## >>> INDEMNISATION

Indemnisation Région (ASP) ou France Travail (ARE)

## >>> POURSUITE D'ÉTUDES ET/OU DÉBOUCHÉS

Evolution sur des formations et/ou emploi dans le domaine de la chaudronnerie et/ou de l'usinage

## >>> CONTACT(S)

### Secrétariat

Sandrine GINJAMBRE

Mail : [s.ginjambre@epid-vauban.fr](mailto:s.ginjambre@epid-vauban.fr)

Téléphone : 03.28.29.22.96

## >>> RÉSULTATS COMPILÉS DES DERNIÈRES SESSIONS 2022 / 2023

**100%**  
DE STAGIAIRES  
SATISFAITS

**%**  
DE RÉUSSITE AUX  
EXAMENS

**25%**  
D'ACCÈS À L'EMPLOI

**33.3%**  
POURSUIITE D'ETUDES

