

TP OPERATEUR REGLEUR PRF

TP Opérateur règleur en usinage sur machine à commande numérique

Public

Tout public

Prérequis

Maitrise des savoirs de base

Modalités et délais d'accès

Evaluation et analyse du dossier de candidature 15 jours avant l'entrée en formation en fonction des calendriers et accords de prise en charge

Objectifs professionnels

Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
Conduire une production de séries stabilisées sur fraiseuse à commande numérique
Régler un tour à commande numérique pour produire une série stabilisée
Régler une fraiseuse à commande numérique pour produire une série stabilisée

Moyens et méthodes pédagogiques

Exercices pratiques et interactifs écrits et oraux

Nombre de participants

De 5 à 13 participants

Dates de la formation

Du 2 Décembre 2019 au 10 Juillet 2020

Durée de la formation

850 heures de formation
175 heures de stage en entreprise

Tarifs de la formation

14 110,00 €

Modalités d'évaluation

Passage du TP.

Livret de compétences

Validation / Sanction

Diplôme du ministère du travail de niveau 5

Possibilité de valider un ou des blocs de compétences

Suite de parcours et/ou débouchés

Passage d'un TP supérieur

Accessibilité

Tous nos plateaux techniques sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Contact(s)

Grégory DAUBERCOURT

a.deschodt@epid-vauban.fr

Tél : 03 28 29 22 96

Programme

Conduire une production sur tour à commande numérique, réglé

Conduire une production sur fraiseuse à commande numérique, réglée

Régler un tour à commande numérique pour produire une série stabilisée

Régler une fraiseuse à commande numérique pour produire

Résultats de la dernière session de formation :

