

CQPM TUMOCN PRF

CQPM Technicien d'Usinage sur Machines Outils à Commande Numérique

Public

Tout public

Prérequis

Connaissance de base (lire compter écrire)
Niveau CAP ou BAC dans le domaine serait souhaité

Modalités et délais d'accès

Evaluation et analyse du dossier de candidature 15 jours avant l'entrée en formation en fonction des calendriers et accords de prise en charge

Objectifs professionnels

Acquérir les connaissances nécessaires en vue de la préparation et l'organisation de l'usinage et des phases de contrôle ; d'analyser et d'optimiser les programmes ainsi que l'entretien des moyens de production et de leurs outils

Moyens et méthodes pédagogiques

Exercices pratiques et interactifs écrits et oraux

Nombre de participants

De 5 à 13 participants

Dates de la formation

Du 26 Aout 2019 au 3 Décembre 2019

Durée de la formation

385 heures de formation

Tarifs de la formation

5 902,05 €

Modalités d'évaluation

Passage du CQPM
Livret de compétences

Validation / Sanction

Diplôme de branche professionnelle de niveau A

Suite de parcours et/ou débouchés

Passage d'un CQPM supérieur

Accessibilité

Tous nos plateaux techniques sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Contact(s)

Grégory DAUBERCOURT
a.deschodt@epid-vauban.fr
Tél : 03 28 29 22 96

Programme

- Activité 1. Préparer la mise en œuvre du contrat de phase
- Activité 2. Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
- Activité 3. Mettre en place le brut
- Activité 4. Elaborer un programme pièce au juste nécessaire
- Activité 5. Contrôler les faces usinées
- Activité 6. Partager des informations avec différents interlocuteurs
- Activité 7. Entretenir les moyens d'usinage (outils, machines-outils)
- Activité 8. Communication

Résultats de la dernière session de formation :

