

## CQPM Technicien en Maintenance Industrielle

Formation d'un an en en contrat de professionnalisation

### FICHE METIER

#### Définition de l'emploi/métier :

Dans le respect des procédures, des règles d'hygiène et de sécurité, afin de satisfaire les clients ou fournisseurs internes/externes de l'entreprise, le (la) technicien (ne) en maintenance industrielle est susceptible d'intervenir sur des équipements pluritechnologiques dans les domaines d'activités professionnelles suivants:

Réalisation d'interventions de maintenance préventive en Mécanique, Électrotechnique, Automatismes  
Réalisation d'interventions de maintenance curative en Mécanique, Électrotechnique, Automatismes  
Communication avec les différents acteurs du process  
Utilisation et traitement des informations écrites et orales  
Conduite d'actions de progrès, améliorations de process

#### Conditions générales d'exercice de l'emploi/métier :

Vous participez à l'ensemble des activités permettant de rétablir et de conserver l'appareil de production d'une usine en état de marche. Par des méthodes d'intervention et des compétences à intervenir sur des équipements de technologies variées (électricité, automatismes industriels, pneumatique, hydraulique, mécanique), vous réduisez les arrêts de production et améliorez les performances des équipements industriels. Vous pouvez passer en quelques minutes d'un travail sur ordinateur à une intervention «en urgence» sur le terrain. Les métiers de la maintenance impliquent de la disponibilité ; l'emploi peut être assorti d'astreintes, de travail de nuit ou de fin de semaine.

#### Formation et expérience :

Les formations de niveau IV (Bac professionnel, Bac technique ou BT) permettent d'accéder plus rapidement à l'emploi/métier, sans dispenser d'une expérience sur site

#### RECRUTEMENT

Il est conseillé de recruter des stagiaires issus d'une formation de niveau IV (bac) des métiers de l'électricité ou de la maintenance.

#### TYPE DE FORMATION

Ils peuvent être formés par le biais

- d'un contrat de professionnalisation
- du plan de formation de l'entreprise s'il s'agit d'un salarié

#### VALIDATION

La validation de la formation se fait sur un

**CQPM Technicien en Maintenance Industrielle**

### Formation EPID'Alternance 350 heures

#### Module - Durée

##### Communication et Projet – 80 heures

Communication Culture et expression (Ecrit et Orale)

Intégration et comportement en entreprise

Utilisation des outils informatiques classiques – Word – Excel - PowerPoint

Méthodes de conduite de projet (à partir du projet d'entreprise)

##### Electrotechnique : RAPPEL – 80 heures

Lois générales de l'électricité

*Courant continu, courant alternatif, triphasé, magnétisme*

Moteur synchrone et asynchrone.

*Principe de fonctionnement, différents démarrages, régulation de vitesse, avantage/inconvénients des différentes technologies*

Alternateur / Transformateur

*Principe de fonctionnement, Principe de régulations, statisme*

Electrovannes / Electromagnétisme

*Technologie, fin de courses, détecteur de position...*

##### Chimie : BASES – 20 heures

Principes de bases et PH

Chimie de l'eau / cycle de la vapeur

Limitation de la corrosion / des gaz dissous / des polluants

Les gaz dangereux, les risques d'explosion et mesures à prendre

##### Mécanique : Principes indispensables pour intégrer une entreprise – 150 heures

Les fondamentaux de la mécanique

Les technologies Vannes / CNR / Pneumatique

Les énergies / les puissances (*définition des grandeurs*)

Etude de pompes spécifiques / les organes sur circuit

Les détendeurs

Les principes de la turbine à vapeur/ à gaz - La combustion

##### Sécurité – 20 heures

Détection Incendie

Habilitations électriques : H1B1

**SST : Sauveteur Secouriste du Travail ou PSC1**

Manipulation des extincteurs

Des modifications peuvent être apportées pour adapter la formation aux exigences du métier.