

## CQPM P.S.P.A.

### Pilote de Systèmes de Production Automatisée

#### OBJECTIF PROFESSIONNEL DE LA QUALIFICATION VALIDEE

Le titulaire de la qualification agit en autonomie sur sa zone, dans les domaines de la production généralement sous la responsabilité d'un agent de maîtrise, d'un chef d'équipe ou d'un responsable de production qui assure le management hiérarchique de l'équipe. Il met en œuvre des connaissances et des savoirs faire techniques. Les missions ou activités susceptibles de lui être confiées peuvent porter à titre d'exemples sur :

- La conduite et la maintenance de plusieurs installations de production automatisée de moyenne ou grande série, pour garantir le flux de production dans le respect des standards en vigueur (QHSE, Organisation, ...).
- L'animation technique ou fonctionnelle d'un groupe d'opérateurs de production travaillant dans sa zone.
- La liaison fonctionnelle avec les différents services supports (Maintenance, Logistique, Qualité, ...).

Cette qualification peut être utile ou indispensable dans l'exercice de plusieurs métiers, elle peut prendre plusieurs appellations comme par exemple : conducteurs d'installations, leader de Groupe Autonome de Production, technicien de conduite, pilote d'installations de production automatisée, ...

#### CAPACITES DEVELOPPEES

- 1) Conduire différents postes d'opérateurs de la ligne ou du système de production automatisée.
- 2) Organiser l'activité et les moyens nécessaires de la ligne ou du système de production dont il (elle) coordonne techniquement la conduite.
- 3) Vérifier la bonne exécution des inspections et travaux périodiques de maintenance préventives spécifiés dans les procédures.
- 4) Assurer les opérations de maintenance curative de niveau 2 (au sens de la norme AFNOR) de la ligne ou du système dont il (elle) coordonne techniquement la conduite, avec l'appui technique du service maintenance.
- 5) Collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production.
- 6) Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions.
- 7) Apporter une valeur ajoutée dans un groupe de travail associant la production et les services supports.
- 8) Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions.

#### PUBLIC INTERESSE

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Jeunes de moins ou plus de 26 ans dans le cadre du contrat de professionnalisation</li><li>• Salariés dans le cadre du plan de formation de l'entreprise ou en FONGECIF</li><li>• Demandeur d'emploi</li></ul> | Un formation de niveau V( CAP – BEP) ou de niveau IV(BAC – BP) dans le domaine de la maintenance et/ou de l'électricité est vivement conseillée, par exemple : <ul style="list-style-type: none"><li>- CAP CSI</li><li>- BEP MSMA, domaine de l'Electricité</li><li>- BAC Pro MEI, ELEC ....</li></ul> |
|--|--|

#### VALIDATION

Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie  
Pilote de Système de Production Automatisée MQ 94 11 54 -

#### Pourquoi choisir EPID'Alternance

- le placement du stagiaire au cœur du dispositif pédagogique
- des formateurs hautement qualifiés
- un suivi personnalisé des stagiaires
- bilan en cours de formation
- visite individualisée en entreprise
- des plateaux techniques parmi les plus performants de la région dunkerquoise. Sur simple appel téléphonique, nous vous accueillerons pour les visiter